

HOLEX**HOLEX Clever Tap Maschinen-Gewindebohrer Form B DIN 371/376,
unbeschichtet, M: M8****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG1271 M8
GTIN	4067263134695
Artikelklasse	GGN

Beschreibung**Ausführung:****Wie Nr. 131265.****Mit Schälanschnitt.****HOLEX Clever Tap:**

Stabiler Gewindebohrer für konventionelle Standardanwendungen. Hochwertiger HSS-E Schneidstoff und Geometrie für Stahlwerkstoffe. Oberfläche: Bronzefarben-angelassenes Gewindeprofil. **ISO 2 6H**

HSS-E**Technische Beschreibung**

Gewindeart	M
Schaft-Ø D _s	8 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Schaft-Vierkant □	6,2 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewindetiefe	16 mm

Gesamtlänge L	90 mm
Gewindegröße	M8
Gewinde-Ø	8 mm
Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 371
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Kernloch-Ø	6,8 mm
Gewindesteigung	1,25 mm
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Serie	CleverTap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu	bedingt geeignet	13 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	6 m/min	P

Öl	geeignet
nass maximal	geeignet

Zubehör

HOLEX Clever Tap Maschinen-Gewindebohrer Form B DIN 371/376 M M8	131265 M8
--	-----------