



## HOLEX Clever Tap Maschinen-Gewindebohrer Form B DIN 371/376, unbeschichtet, M: M12



### Bestelldaten

Bestellnummer	GG1271 M12
GTIN	4067263135012
Artikelklasse	GGN

### Beschreibung

#### Ausführung:

Wie Nr. 131265.

Mit Schälanschnitt.

#### HOLEX Clever Tap:

Stabiler Gewindebohrer für konventionelle Standardanwendungen. Hochwertiger HSS-E Schneidstoff und Geometrie für Stahlwerkstoffe. Oberfläche: Bronzefarben-angelassenes Gewindeprofil. **ISO 2 6H**

**HSS-E**

### Technische Beschreibung

Schneidstoff	HSS E
Anzahl Schneiden Z	4
Gewindesteigung	1,75 mm
Gewindeart	M
Schaft-Vierkant □	7 mm
Gesamtlänge L	110 mm

Anzahl Spannuten	4
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	9 mm
Kernloch-Ø	10,2 mm
Gewinde-Ø	12 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Gewindegröße	M12
Norm	DIN 376
Gewindetiefe	24 mm
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Serie	CleverTap
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu	bedingt geeignet	13 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	6 m/min	P

Öl	geeignet
nass maximal	geeignet

---

## Zubehör

HOLEX Clever Tap Maschinen-Gewindebohrer Form B DIN 371/376 M M12	131265 M12
---	------------