



HOLEX Clever Tap Maschinen-Gewindebohrer Form B DIN 371/376, unbeschichtet, M: M5



Bestelldaten

Bestellnummer	GG1271 M5
GTIN	4067263134671
Artikelklasse	GGN

Beschreibung

Ausführung:

Wie Nr. 131265.

Mit Schälanschnitt.

HOLEX Clever Tap:

Stabiler Gewindebohrer für konventionelle Standardanwendungen. Hochwertiger HSS-E Schneidstoff und Geometrie für Stahlwerkstoffe. Oberfläche: Bronzefarben-angelassenes Gewindeprofil. **ISO 2 6H**

HSS-E

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	3
Gewinde-Ø	5 mm
Gewindegröße	M5
Norm	DIN 371
Schaft-Ø D _s	6 mm
Anzahl Spannuten	3

Gewindesteigung	0,8 mm
Gewindeart	M
Schneidstoff	HSS E
Gesamtlänge L	70 mm
Gewindetiefe	10 mm
Schaft-Vierkant □	4,9 mm
Kernloch-Ø	4,2 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Serie	CleverTap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu	bedingt geeignet	13 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	6 m/min	P

Öl	geeignet
nass maximal	geeignet

Zubehör

HOLEX Clever Tap Maschinen-Gewindebohrer Form B DIN
371/376 M M5

131265 M5