



HOLEX Clever Tap Maschinen-Gewindebohrer Form B DIN 371/376, unbeschichtet, M: M10



Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | GG1271 M10 |
| GTIN | 4067263135005 |
| Artikelklasse | GGN |

Beschreibung

Ausführung:

Wie Nr. 131265.

Mit Schälanschnitt.

HOLEX Clever Tap:

Stabiler Gewindebohrer für konventionelle Standardanwendungen. Hochwertiger HSS-E Schneidstoff und Geometrie für Stahlwerkstoffe. Oberfläche: Bronzefarben-angelassenes Gewindeprofil. **ISO 2 6H**

HSS-E

Technische Beschreibung

| | |
|-----------------|--------|
| Schneidstoff | HSS E |
| Gewinde-Ø | 10 mm |
| Gewindesteigung | 1,5 mm |
| Kernloch-Ø | 8,5 mm |
| Gewindegröße | M10 |
| Gewindeart | M |

| | |
|----------------------------|---|
| Schaft-Vierkant □ | 8 mm |
| Gesamtlänge L | 100 mm |
| Gewindetiefe | 20 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 4 |
| Anzahl Spannuten | 4 |
| Norm | DIN 371 |
| Toleranzklasse | ISO 2 6H |
| Schaft-Ø D _s | 10 mm |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Flankenwinkel | 60 Grad |
| Gewinde-Norm | DIN 13 |
| Anschnittform | B |
| Schaft | Zylinderschaft mit h9 |
| Innenkühlung | nein |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 3×D bei Durchgangsloch |
| Schneidrichtung | rechts |
| Art des Gewindewerkzeuges | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |
| Farbring | ohne |
| Serie | CleverTap |
| Produktart | Gewindebohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu | bedingt geeignet | 13 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 13 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 12 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 12 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 6 m/min | P |

| | |
|--------------|----------|
| Öl | geeignet |
| nass maximal | geeignet |

Zubehör

HOLEX Clever Tap Maschinen-Gewindebohrer Form B DIN
371/376 M M10

131265 M10