



## HOLEX Clever Tap Maschinen-Gewindebohrer Form B DIN 371/376, unbeschichtet, M: M6



### Bestelldaten

Bestellnummer	GG1271 M6
GTIN	4067263134688
Artikelklasse	GGN

### Beschreibung

#### Ausführung:

Wie Nr. 131265.

Mit Schälanschnitt.

#### HOLEX Clever Tap:

Stabiler Gewindebohrer für konventionelle Standardanwendungen. Hochwertiger HSS-E Schneidstoff und Geometrie für Stahlwerkstoffe. Oberfläche: Bronzefarben-angelassenes Gewindeprofil. **ISO 2 6H**

**HSS-E**

### Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	80 mm
Gewindegröße	M6
Gewindesteigung	1 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindetiefe	12 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm

Gewinde-Ø	6 mm
Schaft-Vierkant □	4,9 mm
Schneidstoff	HSS E
Anzahl Spannuten	3
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Norm	DIN 371
Kernloch-Ø	5 mm
Gewindeart	M
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Serie	CleverTap
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu	bedingt geeignet	13 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	6 m/min	P

Öl	geeignet
nass maximal	geeignet

---

## Zubehör

HOLEX Clever Tap Maschinen-Gewindebohrer Form B DIN 371/376 M M6	131265 M6
--	-----------