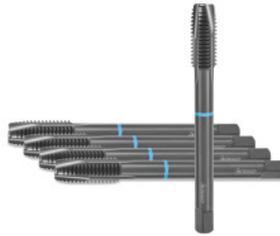


**Garant****Maschinen-Gewindebohrer Form B, vaporisiert, M: M3****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | GG2151 M3     |
| GTIN          | 4067263135036 |
| Artikelklasse | GGN           |

**Beschreibung****Ausführung:****Wie Nr. 132150.**

Besonders stabile Form.

**Führungsteil mit Schmiernuten**, aber ohne Span-Nuten. **Anschnitt Form B, mit starkem Schälanschnitt.****Vorteil:****Optimale Eigenführung** und **kein Nachschneiden** beim Rücklauf.**Technische Beschreibung**

|                 |        |
|-----------------|--------|
| Gewindesteigung | 0,5 mm |
| Gewindegröße    | M3     |
| Schneidstoff    | HSS E  |
| Gewindetiefe    | 9 mm   |
| Gesamtlänge L   | 56 mm  |
| Gewinde-Ø       | 3 mm   |
| Gewindeart      | M      |
| Kernloch-Ø      | 2,5 mm |

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Anzahl Schneiden Z         | 3   |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>    | 3,5 mm  |
| Anzahl Spannuten           | 3   |
| Norm                       | DIN 371   |
| Schaft-Vierkant □          | 2,7 mm  |
| Toleranzklasse             | ISO 2X 6HX  |
| Beschichtung               | vaporisiert   |
| Flankenwinkel              | 60 Grad   |
| Gewinde-Norm               | DIN 13  |
| Anschnittform              | B   |
| Schaft                     | Zylinderschaft mit h9                                 |
| Innenkühlung               | nein  |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 3×D bei Durchgangsloch                            |
| Schneidrichtung            | rechts  |
| Art des Gewindewerkzeuges  | Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung |
| Farbring                   | blau  |
| Produktart                 | Gewindebohrer   |

## Anwenderdaten

|                               | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend)             | bedingt geeignet | 13 m/min       | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 15 m/min       | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 15 m/min       | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup> | bedingt geeignet | 15 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 6 m/min        | M        |
| CuZn                          | bedingt geeignet | 13 m/min       | N        |
| Öl                            | geeignet         |                |          |
| nass maximal                  | bedingt geeignet |                |          |

---

## Zubehör

Maschinen-GewindebohrerForm B M M3

132150 M3