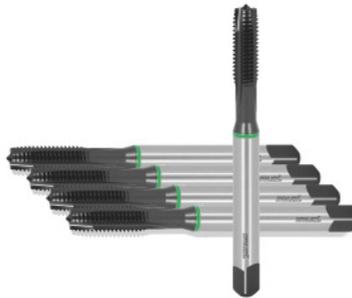




Maschinen-Gewindebohrer HSS-E, vaporisiert, M: M16



Bestelldaten

Bestellnummer	GG1646 M16
GTIN	4067263135173
Artikelklasse	GGN

Beschreibung

Ausführung:
Mit Schälanschnitt.
Führungsteil mit Schmiernuten, aber ohne Span-Nuten.
Wie Nr. 132645.

Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	16 mm
Norm	DIN 376
Kernloch-Ø	14 mm
Schaft-Ø D _s	12 mm
Schaft-Vierkant □	9 mm
Anzahl Spannuten	3
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	48 mm
Gesamtlänge L	110 mm

Gewindeart	M
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindegröße	M16
Gewindesteigung	2 mm
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	11 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	bedingt geeignet	12 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	8 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	7 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	4 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	12 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		

Zubehör

Maschinen-GewindebohrerHSS-E M M16

132645 M16