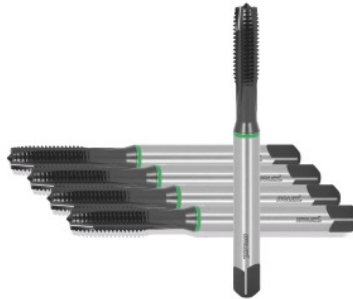




Maschinen-Gewindebohrer HSS-E, vaporisiert, M: M12



Bestelldaten

Bestellnummer	GG1646 M12
GTIN	4067263135166
Artikelklasse	GGN

Beschreibung

Ausführung:

Mit Schälanschnitt.

Führungsteil mit Schmiernuten, aber ohne Span-Nuten.

Wie Nr. 132645. Toleranzklasse: ISO 2 6H

Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	12 mm
Gewindegröße	M12
Norm	DIN 376
Schaft-Ø D _s	9 mm
Kernloch-Ø	10,2 mm
Anzahl Spannuten	3
Schaft-Vierkant □	7 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Gewindeart	M

Gesamtlänge L	110 mm
Gewindesteigung	1,75 mm
Gewindetiefe	36 mm
Schneidstoff	HSS E
Anzahl Schneiden Z	3
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	11 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	bedingt geeignet	12 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	8 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	7 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	4 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	12 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		

Zubehör

Maschinen-GewindebohrerHSS-E M M12

132645 M12