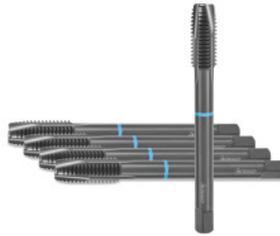


Garant**Maschinen-Gewindebohrer Form B, vaporisiert, M: M10****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG2151 M10
GTIN	4067263135081
Artikelklasse	GGN

Beschreibung**Ausführung:****Wie Nr. 132150.**

Besonders stabile Form.

Führungsteil mit Schmiernuten, aber ohne Span-Nuten. **Anschnitt Form B, mit starkem Schälanschnitt.****Vorteil:****Optimale Eigenführung** und **kein Nachschneiden** beim Rücklauf.**Technische Beschreibung**

Anzahl Spannuten	3
Gewindeart	M
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Gewindesteigung	1,5 mm
Gewindetiefe	30 mm
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø D _s	10 mm
Schaft-Vierkant □	8 mm

Kernloch-Ø	8,5 mm
Gewinde-Ø	10 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindegröße	M10
Norm	DIN 371
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	6 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	13 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		

Zubehör

Maschinen-GewindebohrerForm B M M10

132150 M10