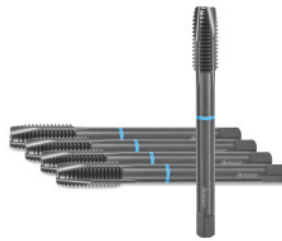


**Garant****Maschinen-Gewindebohrer Form B, vaporisiert, M: M12****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG2151 M12
GTIN	4067263135098
Artikelklasse	GGN

**Beschreibung****Ausführung:****Wie Nr. 132150.**

Besonders stabile Form.

**Führungsteil mit Schmiernuten**, aber ohne Span-Nuten. **Anschnitt Form B, mit starkem Schälanschnitt.****Vorteil:****Optimale Eigenführung** und **kein Nachschneiden** beim Rücklauf.**Technische Beschreibung**

Gewinde-Ø	12 mm
Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 376
Gewindeart	M
Schaft-Vierkant □	7 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	9 mm
Gewindegröße	M12
Anzahl Schneiden Z	3

Gewindetiefe	36 mm
Kernloch-Ø	10,2 mm
Gewindesteigung	1,75 mm
Anzahl Spannuten	3
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Gesamtlänge L	110 mm
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	6 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	13 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		

---

## Zubehör

Maschinen-GewindebohrerForm B M M12

132150 M12