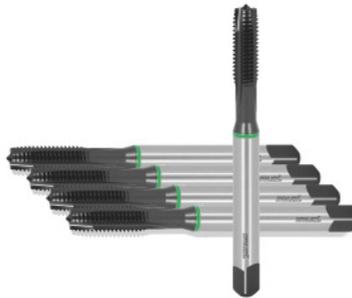




## Maschinen-Gewindebohrer HSS-E, vaporisiert, M: M10



### Bestelldaten

Bestellnummer	GG1646 M10
GTIN	4067263135159
Artikelklasse	GGN

### Beschreibung

#### Ausführung:

**Mit Schälanschnitt.**

**Führungsteil mit Schmiernuten**, aber ohne Span-Nuten.

**Wie Nr. 132645. Toleranzklasse: ISO 2 6H**

### Technische Beschreibung

Norm	DIN 371
Schaft-Vierkant □	8 mm
Gewindegröße	M10
Gewindesteigung	1,5 mm
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gewinde-Ø	10 mm
Gesamtlänge L	100 mm

Gewindeart	M
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Anzahl Spannuten	3
Kernloch-Ø	8,5 mm
Gewindetiefe	30 mm
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	11 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	12 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	8 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	7 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	4 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	12 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		

---

## Zubehör

Maschinen-GewindebohrerHSS-E M M10

132645 M10