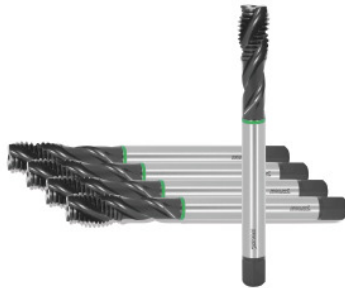


**Maschinen-Gewindebohrer HSS-E Form C, vaporisiert, M: M12****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG1856 M12
GTIN	4067263135401
Artikelklasse	GGN

Beschreibung**Ausführung:****Form C** (2 – 3 Gänge Anschnitt).**Wie Nr. 135855.****Technische Beschreibung**

Toleranzklasse	ISO 2 6H
Gewinde-Ø	12 mm
Gesamtlänge L	110 mm
Schaft-Ø D _s	9 mm
Gewindesteigung	1,75 mm
Schaft-Vierkant □	7 mm
Gewindetiefe	36 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Anzahl Spannuten	3
Gewindegröße	M12

Kernloch-Ø	10,2 mm
Norm	DIN 376
Gewindeart	M
Schneidstoff	HSS E
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	11 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	bedingt geeignet	12 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	8 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	7 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	4 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	12 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		

Zubehör

Maschinen-GewindebohrerHSS-E Form C M M12

135855 M12