

Vorteilspack Maschinen-Gewindebohrer HSS-E Form C, M: M12



Bestelldaten

Bestellnummer	GG1856 M12		
GTIN	4067263135401		
Artikelklasse	GGN		

Beschreibung

Ausführung:

Form C (2-3) Gänge Anschnitt).

Wie Nr. 135855.

Technische Beschreibung

Toleranzklasse	ISO 2 6H		
Gewinde-Ø	12 mm		
Gesamtlänge L	110 mm		
Schaft-Ø D _s	9 mm		
Gewindesteigung	1,75 mm		
Schaft-Vierkant □	7 mm		
Gewindetiefe	36 mm		
Anzahl Schneiden Z	3		
Anzahl Spannuten	3		
Gewindegröße	M12		

Kernloch-Ø	10,2 mm		
Norm	DIN 376		
Gewindeart	M		
Schneidstoff	HSS E		
Beschichtung	vaporisiert		
Flankenwinkel	60 Grad		
Gewinde-Norm	DIN 13		
Anschnittform	С		
Spiralwinkel	40 Grad		
Schaft	Zylinderschaft mit h9		
Innenkühlung	nein		
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch		
Schneidrichtung	rechts		
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung		
Farbring	grün		
Produktart	Gewindebohrer		

Anwenderdaten

	Eignung	\mathbf{V}_{c}	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	11 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	bedingt geeignet	12 m/min	Р
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	8 m/min	Р
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	7 m/min	Р
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	4 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	4 m/min	Μ
CuZn	bedingt geeignet	12 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		

Zubehör

Maschinen-GewindebohrerHSS-E Form C M M12

135855 M12