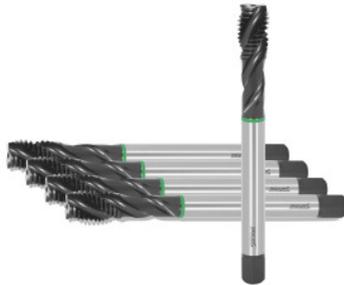


**Maschinen-Gewindebohrer HSS-E Form C, vaporisiert, M: M10****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG1856 M10
GTIN	4067263135395
Artikelklasse	GGN

**Beschreibung****Ausführung:****Form C** (2 – 3 Gänge Anschnitt).**Wie Nr. 135855.****Technische Beschreibung**

Gewindesteigung	1,5 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Gesamtlänge L	100 mm
Schaft-Vierkant □	8 mm
Gewinde-Ø	10 mm
Kernloch-Ø	8,5 mm
Schneidstoff	HSS E
Anzahl Spannuten	3
Norm	DIN 371

Gewindetiefe	30 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M10
Anzahl Schneiden Z	3
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	11 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	12 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	8 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	7 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	4 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	12 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		

---

## Zubehör

Maschinen-GewindebohrerHSS-E Form C M M10

135855 M10