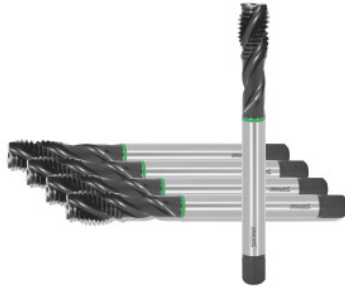


**Maschinen-Gewindebohrer HSS-E Form C, vaporisiert, M: M4****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG1856 M4
GTIN	4067263135357
Artikelklasse	GGN

**Beschreibung****Ausführung:****Form C** (2 – 3 Gänge Anschnitt).**Wie Nr. 135855.****Technische Beschreibung**

Kernloch-Ø	3,3 mm
Gewindegröße	M4
Norm	DIN 371
Gewindetiefe	12 mm
Gesamtlänge L	63 mm
Schneidstoff	HSS E
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schaft-Vierkant □	3,4 mm
Anzahl Spannuten	2
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	4,5 mm

Gewindeart	M
Gewinde-Ø	4 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Gewindesteigung	0,7 mm
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	11 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	12 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	8 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	7 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	4 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	12 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		

---

## Zubehör

Maschinen-GewindebohrerHSS-E Form C M M4

135855 M4