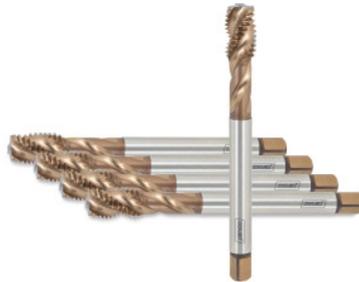


**HOLEX Clever Tap Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, M: M10****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG5256 M10
GTIN	4067263135241
Artikelklasse	GGN

Beschreibung**Ausführung:****Wie Nr. 135255.****HOLEX Clever Tap:**

Stabiler Gewindebohrer für konventionelle Standardanwendungen. Hochwertiger HSS-E Schneidstoff und Geometrie für Stahlwerkstoffe. Oberfläche: Bronzefarben-angelassenes Gewindeprofil.

Technische Beschreibung

Gewindegröße	M10
Gewinde-Ø	10 mm
Schneidstoff	HSS E
Gewindeart	M
Gewindetiefe	25 mm
Kernloch-Ø	8,5 mm
Gewindesteigung	1,5 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H

Anzahl Spannuten	3
Norm	DIN 371
Anzahl Schneiden Z	3
Gesamtlänge L	100 mm
Schaft-Ø D _s	10 mm
Schaft-Vierkant □	8 mm
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Serie	CleverTap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu	bedingt geeignet	13 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	6 m/min	P
Öl	geeignet		

nass maximal

geeignet

Zubehör

HOLEX Clever Tap Maschinen-Gewindebohrer M M10

135255 M10