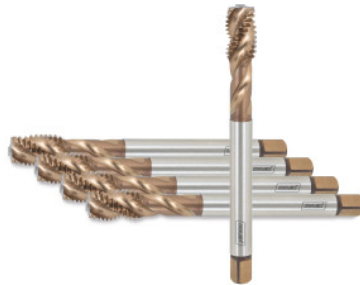


**HOLEX Clever Tap Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, M: M8****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG5256 M8
GTIN	4067263135234
Artikelklasse	GGN

Beschreibung**Ausführung:****Wie Nr. 135255.****HOLEX Clever Tap:**

Stabiler Gewindebohrer für konventionelle Standardanwendungen. Hochwertiger HSS-E Schneidstoff und Geometrie für Stahlwerkstoffe. Oberfläche: Bronzefarben-angelassenes Gewindeprofil.

Technische Beschreibung

Schaft-Ø D _s	8 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindesteigung	1,25 mm
Gewinde-Ø	8 mm
Schneidstoff	HSS E
Kernloch-Ø	6,8 mm
Gesamtlänge L	90 mm
Schaft-Vierkant □	6,2 mm

Gewindegröße	M8
Norm	DIN 371
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Gewindeart	M
Gewindetiefe	20 mm
Anzahl Spannuten	3
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Serie	CleverTap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu	bedingt geeignet	13 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	6 m/min	P
Öl	geeignet		

nass maximal

geeignet

Zubehör

HOLEX Clever Tap Maschinen-Gewindebohrer M M8

135255 M8