



HOLEX Clever Tap Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, M: M12



Bestelldaten

Bestellnummer	GG5256 M12
GTIN	4067263135258
Artikelklasse	GGN

Beschreibung

Ausführung:

Wie Nr. 135255.

HOLEX Clever Tap:

Stabiler Gewindebohrer für konventionelle Standardanwendungen. Hochwertiger HSS-E Schneidstoff und Geometrie für Stahlwerkstoffe. Oberfläche: Bronzefarben-angelassenes Gewindeprofil.

Technische Beschreibung

Schneidstoff	HSS E
Anzahl Schneiden Z	3
Kernloch-Ø	10,2 mm
Gewinde-Ø	12 mm
Gewindeart	M
Norm	DIN 376
Anzahl Spannuten	3
Gewindegröße	M12

Gesamtlänge L	110 mm
Gewindesteigung	1,75 mm
Gewindetiefe	30 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schaft-Vierkant □	7 mm
Schaft-Ø D _s	9 mm
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Serie	CleverTap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu	bedingt geeignet	13 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	6 m/min	P
Öl	geeignet		

nass maximal

geeignet

Zubehör

HOLEX Clever Tap Maschinen-Gewindebohrer M M12

135255 M12