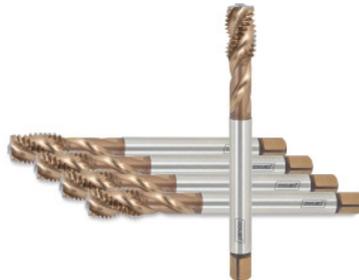




HOLEX Clever Tap Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, M: M16



Bestelldaten

Bestellnummer	GG5256 M16
GTIN	4067263135265
Artikelklasse	GGN

Beschreibung

Ausführung:

Wie Nr. 135255.

HOLEX Clever Tap:

Stabiler Gewindebohrer für konventionelle Standardanwendungen. Hochwertiger HSS-E Schneidstoff und Geometrie für Stahlwerkstoffe. Oberfläche: Bronzefarben-angelassenes Gewindeprofil.

Technische Beschreibung

Schneidstoff	HSS E
Gewindegröße	M16
Anzahl Spannuten	3
Anzahl Schneiden Z	3
Schaft-Ø D _s	12 mm
Gewindetiefe	40 mm
Gewindeart	M
Gewinde-Ø	16 mm

Gewindesteigung	2 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schaft-Vierkant □	9 mm
Norm	DIN 376
Kernloch-Ø	14 mm
Gesamtlänge L	110 mm
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Serie	CleverTap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu	bedingt geeignet	13 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	6 m/min	P
Öl	geeignet		

nass maximal

geeignet

Zubehör

HOLEX Clever Tap Maschinen-Gewindebohrer M M16

135255 M16