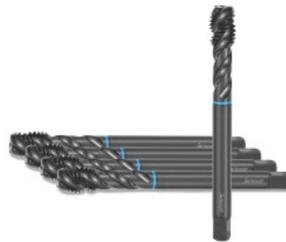


**Garant****Maschinen-Gewindebohrer, vaporisiert, M: M10****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG5451 M10
GTIN	4067263135326
Artikelklasse	GGN

**Beschreibung****Ausführung:****Wie Nr. 135450.**Besonders stabile Form. **HSS-E****Technische Beschreibung**

Anzahl Schneiden Z	3
Kernloch-Ø	8,5 mm
Schaft-Vierkant □	8 mm
Gewindetiefe	20 mm
Gewinde-Ø	10 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Gewindesteigung	1,5 mm
Gewindeart	M
Gesamtlänge L	100 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Norm	DIN 371

Anzahl Spannuten	3
Schneidstoff	HSS E
Gewindegröße	M10
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	6 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	13 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		

## Zubehör

Maschinen-Gewindebohrer M M10	135450 M10
Maschinen-Gewindebohrer6G M M10	135600 M10