



## Dreh-Wendeschneidplatte TNGA 160408, CBN (0°), Typ: MET



### Bestelldaten

Bestellnummer	255663 MET
GTIN	4960664544523
Artikelklasse	25H

### Beschreibung

#### Ausführung:

**MEGACOAT**-beschichtete CBN-Wendeplatten. MultiEdge Tough; 2 bzw. 3 Schneiden je Wendeplatte mit spezieller Verfassung für die Optimierung im unterbrochenen Schnitt.

Sorte: KBN35M

Schneidkantenausführung: MET

Schnitttiefe  $a_p$ : 0,1 - 0,3 mm

Vorschub  $f$ : 0,1 - 0,2 mm/U

Schnittgeschwindigkeit  $v_c$  Hauptanwendung: 100 - 180 m/min

### Technische Beschreibung

Schnitttiefe $a_p$	0,1 - 0,3 mm
Schnittbedingung	kontinuierlich
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Schnittbedingung	stark unterbrochen
Schneidkantenausführung	MET
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	100 - 180 m/min

Vorschub f	0,1 - 0,2 mm/U
Eckenradius	0,8 mm
Sorte	KBN35M
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Schneidstoff	CBN
ISO-Code Wendeschneidplatte	TNGA 160408
Anzahl Wechsel/Schneiden	3
Produktnamensattribut	KBN35M
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

### Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Stahl < 55 HRC	geeignet		
Stahl < 60 HRC	geeignet		
Stahl < 67 HRC	bedingt geeignet		
unregelmäßig	bedingt geeignet		
unterbrochen	geeignet		
trocken	geeignet		