

**Garant****Dreh-Wendeschneidplatte CNGA 120412, Keramik (0°), Anwendungsbereich: HART****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 255711 HART   |
| GTIN          | 4045197511454 |
| Artikelklasse | 21H           |

**Beschreibung****Ausführung:**

Hochwertiger, hochwarmfester Keramikschnedstoff für zuverlässigen Einsatz in schwer zerspanbaren und harten Werkstoffen.

**KB7205:** Beschichtete Aluminiumoxid-Titancarbid-Keramik zur Bearbeitung harter Werkstoffe bis 68 HRC.

Sorte: KB7205

Schneidkantenausführung: 0,2 mm × 25°

Schnitttiefe  $a_p$ : 0,1 - 0,9 mm

Vorschub  $f$ : 0,05 - 0,15 mm/U

**Technische Beschreibung**

|                    |                  |
|--------------------|------------------|
| Anwendungsbereich  | HART             |
| Vorschub $f$       | 0,05 - 0,15 mm/U |
| Eckenradius        | 1,2 mm           |
| Schnitttiefe $a_p$ | 0,1 - 0,9 mm     |

|                             |                               |
|-----------------------------|-------------------------------|
| Schneidkantenausführung     | 0,2 mm × 25°                  |
| Schnittbedingung            | kontinuierlich                |
| Sorte                       | KB7205                        |
| Schlicht/Schrupp-Zuordnung  | Schlichten                    |
| Schneidstoff                | Keramik                       |
| ISO-Code Wendeschneidplatte | CNGA 120412                   |
| Anzahl Wechsel/Schneiden    | 4                             |
| Produktnameattribut         | KB7205                        |
| Produktart                  | Wendeschneidplatte zum Drehen |

### Anwenderdaten

|                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|----------------|------------------|----------------|----------|
| Stahl < 55 HRC | geeignet         | 250 m/min      | H        |
| Stahl < 60 HRC | geeignet         | 210 m/min      | H        |
| Stahl < 67 HRC | geeignet         | 180 m/min      | H        |
| GG(G)          | bedingt geeignet | 250 m/min      | K        |
| kontinuierlich | geeignet         |                |          |
| nass maximal   | bedingt geeignet |                |          |
| trocken        | geeignet         |                |          |