

Frässtift GARANT Master Uni – mittel, HM, Typ: A1225



Bestelldaten

Bestellnummer	GG5220 A1225
GTIN	4067263137061
Artikelklasse	GGN

Beschreibung

Ausführung:

Die neu entwickelte innovative Zahngeometrie ermöglicht eine **hohe Zerspanungsleistung** bei gleichzeitig **extrem ruhigem Lauf und sehr guter Führbarkeit.** Durch die optimale Spanbildung (keine spitzen Späne) wird eine hohe Oberflächengüte im Schrupp- und Schlichteinsatz erreicht. Entspricht Nr. 540220.

- · Hoher Materialabtrag.
- · Ruhiger Lauf.
- · Geringe Wärmebelastung, hohe Standzeit. verbesserte Spanabfuhr.
- · Auf Stahl, INOX, Alu universell einsetzbar.

Schaft#Ø 6 mm.

GARANT#Frässtifte werden aus Hochleistungs#Hartmetallsorten mit hoher Zähigkeit und höchster Schneidkantenstabilität ausschließlich auf modernsten CNC#Maschinen hergestellt. Der Schaft besteht aus Stahl, wenn der Kopfdurchmesser größer Schaftdurchmesser ist, ansonsten ebenfalls aus Hartmetall.

Verwendung:

Sowohl im Hand- wie Industrierobotereinsatz für nahezu alle Werkstoffe geeignet. Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen,

Schweißnaht- wie auch Flächenbearbeiten.

Hinweis:

Werkstoffe mit schlechter Wämeleitfahigkeit: Drehzahl senken, um Blaufärbung des Frässtiftes und Schmieren zu vermeiden.

Technische Beschreibung

Inhalt	10	
Formbeschreibung	Zylinder ohne Stirnverzahnung	
Zahnungsfeinheitsgrad	mittel	
Schaft-Ø	6 mm	
Zahnungsart	Ungleichverzahnung	
Gesamtlänge	65 mm	
Kopflänge	25 mm	
Kopf-Ø	12 mm	
Serie	GARANT Master Uni	
Schneidstoff	НМ	
Produktart	Frässtift	

Anwenderdaten

Eignung	V _c	ISO-Code
bedingt geeignet		
geeignet		
geeignet		
geeignet		
geeignet		
geeignet		
geeignet		
geeignet		
geeignet		
	bedingt geeignet geeignet geeignet geeignet geeignet geeignet geeignet geeignet geeignet	bedingt geeignet geeignet geeignet geeignet geeignet geeignet geeignet geeignet geeignet

Zubehör

FrässtiftGARANT Master Uni – mittel Typ A1225	540220 A1225
---	--------------