

Garant**Frässtift GARANT Master Uni – mittel, HM, Typ: A1625****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG5220 A1625
GTIN	4067263137078
Artikelklasse	GGN

Beschreibung**Ausführung:**

Die neu entwickelte innovative Zahngeometrie ermöglicht eine hohe Zerspanungsleistung bei gleichzeitig **extrem ruhigem Lauf und sehr guter Führbarkeit**. Durch die optimale Spanbildung (keine spitzen Späne) wird eine hohe Oberflächengüte im Schrupp- und Schlichteinsatz erreicht. Entspricht Nr. 540220.

- **Hoher Materialabtrag.**
- **Ruhiger Lauf.**
- **Geringe Wärmebelastung, hohe Standzeit. verbesserte Spanabfuhr.**
- **Auf Stahl, INOX, Alu universell einsetzbar.**

Schaft#Ø 6 mm.

GARANT#Frässtifte werden aus Hochleistungs#Hartmetallsorten mit hoher Zähigkeit und höchster Schneidkantenstabilität ausschließlich auf modernsten CNC#Maschinen hergestellt. Der Schaft besteht aus Stahl, wenn der Kopfdurchmesser größer Schaftdurchmesser ist, ansonsten ebenfalls aus Hartmetall.

Verwendung:

Sowohl im Hand- wie Industrierobotereinsatz für nahezu alle Werkstoffe geeignet. Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, Schweißnaht- wie auch Flächenbearbeiten.

Hinweis:

Werkstoffe mit schlechter Wärmeleitfähigkeit: Drehzahl senken, um Blaufärbung des Frässtiftes und Schmieren zu vermeiden.

Technische Beschreibung

Formbeschreibung	Zylinder ohne Stirnverzahnung
Gesamtlänge	65 mm
Inhalt	10
Serie	GARANT Master Uni
Zahnungsfeinheitsgrad	mittel
Kopflänge	25 mm
Zahnungsart	Ungleichverzahnung
Kopf-Ø	16 mm
Schaft-Ø	6 mm
Schneidstoff	HM
Produktart	Frässtift

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Mg	bedingt geeignet		
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet		
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet		
Stahl < 55 HRC	geeignet		
Stahl < 60 HRC	geeignet		
INOX	geeignet		
Ti	geeignet		
GG(G)	geeignet		
Uni	geeignet		

Zubehör

FrässtiftGARANT Master Uni – mittel Typ A1625

540220 A1625