

Garant**Frässtift GARANT Master Uni – mittel, HM, Typ: D1210****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG5220 D1210
GTIN	4067263135845
Artikelklasse	GGN

Beschreibung**Ausführung:**

Die neu entwickelte innovative Zahngeometrie ermöglicht eine **hohe Zerspanungsleistung** bei gleichzeitig **extrem ruhigem Lauf und sehr guter Führbarkeit**. Durch die optimale Spanbildung (keine spitzen Späne) wird eine hohe Oberflächengüte im Schrupp- und Schlichteinsatz erreicht. Entspricht Nr. 540220.

- **Hoher Materialabtrag.**
- **Ruhiger Lauf.**
- **Geringe Wärmebelastung, hohe Standzeit. verbesserte Spanabfuhr.**
- **Auf Stahl, INOX, Alu universell einsetzbar.**

Schaft#Ø 6 mm.

GARANT#Frässtifte werden aus Hochleistungs#Hartmetallsorten mit hoher Zähigkeit und höchster Schneidkantenstabilität ausschließlich auf modernsten CNC#Maschinen hergestellt. Der Schaft besteht aus Stahl, wenn der Kopfdurchmesser größer Schaftdurchmesser ist, ansonsten ebenfalls aus Hartmetall.

Verwendung:

Sowohl im Hand- wie Industrierobotereinsatz für nahezu alle Werkstoffe geeignet. Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, Schweißnaht- wie auch Flächenbearbeiten.

Hinweis:

Werkstoffe mit schlechter Wärmeleitfähigkeit: Drehzahl senken, um Blaufärbung des Frässtiftes und Schmieren zu vermeiden.

Technische Beschreibung

Inhalt	10
Kopf-Ø	12 mm
Schaft-Ø	6 mm
Zahnungsart	Ungleichverzahnung
Zahnungsfeinheitsgrad	mittel
Formbeschreibung	Kugel
Serie	GARANT Master Uni
Gesamtlänge	51 mm
Kopflänge	10 mm
Schneidstoff	HM
Produktart	Frässtift

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Mg	bedingt geeignet		
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet		
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet		
Stahl < 55 HRC	geeignet		
Stahl < 60 HRC	geeignet		
INOX	geeignet		
Ti	geeignet		
GG(G)	geeignet		
Uni	geeignet		

Zubehör

Frässtift GARANT Master Uni – mittel Typ D1210

540220 D1210