

**Garant****Frässtift GARANT Master Uni – mittel, HM, Typ: D1614****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG5220 D1614
GTIN	4067263135852
Artikelklasse	GGN

**Beschreibung****Ausführung:**

**Die neu entwickelte innovative Zahngeometrie** ermöglicht eine **hohe Zerspanungsleistung** bei gleichzeitig **extrem ruhigem Lauf und sehr guter Führbarkeit**. Durch die optimale Spanbildung (keine spitzen Späne) wird eine hohe Oberflächengüte im Schrupp- und Schlichteinsatz erreicht. Entspricht Nr. 540220.

- **Hoher Materialabtrag.**
- **Ruhiger Lauf.**
- **Geringe Wärmebelastung, hohe Standzeit. verbesserte Spanabfuhr.**
- **Auf Stahl, INOX, Alu universell einsetzbar.**

Schaft#Ø 6 mm.

**GARANT**#Frässtifte werden aus Hochleistungs#Hartmetallsorten mit hoher Zähigkeit und höchster Schneidkantenstabilität ausschließlich auf modernsten CNC#Maschinen hergestellt. Der Schaft besteht aus Stahl, wenn der Kopfdurchmesser größer Schaftdurchmesser ist, ansonsten ebenfalls aus Hartmetall.

**Verwendung:**

Sowohl im Hand- wie Industrierobotereinsatz für nahezu alle Werkstoffe geeignet. Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, Schweißnaht- wie auch Flächenbearbeiten.

**Hinweis:**

Werkstoffe mit schlechter Wärmeleitfähigkeit: Drehzahl senken, um Blaufärbung des Frässtiftes und Schmieren zu vermeiden.

## Technische Beschreibung

Formbeschreibung	Kugel
Inhalt	10
Zahnungsart	Ungleichverzahnung
Schaft-Ø	6 mm
Zahnungsfeinheitsgrad	mittel
Gesamtlänge	54 mm
Kopflänge	14 mm
Serie	GARANT Master Uni
Kopf-Ø	16 mm
Schneidstoff	HM
Produktart	Frässtift

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Mg	bedingt geeignet		
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
Stahl < 55 HRC	geeignet		
Stahl < 60 HRC	geeignet		
INOX	geeignet		
Ti	geeignet		
GG(G)	geeignet		
Uni	geeignet		

## Zubehör

Frässtift GARANT Master Uni – mittel Typ D1614

540220 D1614