



Dreh-Wendeschneidplatte SNGA 120412, Keramik (0°), Anwendungsbereich: HART



Bestelldaten

Bestellnummer	255832 HART
GTIN	4960664546022
Artikelklasse	25F

Beschreibung

Ausführung:

MEGACOAT-beschichtete Keramik-Wendeplatten.

Eckenradius: 1,2 mm

Sorte: PT600M

Verfassung: S02025

Schnitttiefe a_p : 0,1 - 0,9 mm

Vorschub f : 0,1 - 0,25 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 80 - 200 m/min

Technische Beschreibung

Eckenradius	1,2 mm
Schnittbedingung	kontinuierlich
Schnitttiefe a_p	0,1 - 0,9 mm
Verfassung	S02025
Anwendungsbereich	HART

Vorschub f	0,1 - 0,25 mm/U
Sorte	PT600M
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	80 - 200 m/min
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schneidstoff	Keramik
ISO-Code Wendeschneidplatte	SNGA 120412
Anzahl Wechsel/Schneiden	8
Produktnameattribut	PT600M
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen