



KOMET® Wendeschneidplatte, BK8425, Bezeichnung Typ W83: 18-010



Bestelldaten

Bestellnummer	236520 18-010
GTIN	4047109103429
Artikelklasse	24Q

Beschreibung

Ausführung:

Am Umfang geschliffen, mit gerundeter Schneidkante und gesinterter Spanformstufe.

Hinweis:

Einsatzrichtwerte beziehen sich auf den KUB Quatron® 235500 – 235505.

Typ: Uni

ISO-Code Wendeschneidplatte: SOEX 060306

Vorschub f in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,16 mm/U

Technische Beschreibung

Bezeichnung	18-010
Vorschub f in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,16 mm/U
ISO-Code Wendeschneidplatte	SOEX 060306
maximale Schnitttiefe $a_{p \max}$ bei Vollnuten	0,72 mm
maximale Schnitttiefe $a_{p \max}$ beim Besäumen	0,72 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	4

Sorte	BK8425
Typ	Uni
Schneidstoff	HM
Produktart	Wendescheidplatte zum Bohren

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	600 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	300 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	250 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	300 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	250 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	200 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	160 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	160 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	160 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	80 m/min	S
GG(G)	bedingt geeignet	200 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		