


**KOMET® Wendeschneidplatte, BK8425, Bezeichnung Typ W83: 23-010**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	236520 23-010
GTIN	4047109103450
Artikelklasse	24Q

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Am Umfang geschliffen, mit gerundeter Schneidkante und gesinterter Spanformstufe.

**Hinweis:**

**Einsatzrichtwerte beziehen sich auf den KUB Quatron® 235500 – 235505.**

Typ: Uni

ISO-Code Wendeschneidplatte: SOEX 07T308

Vorschub  $f$  in Stahl  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,16 mm/U

**Technische Beschreibung**

Bezeichnung	23-010
Vorschub $f$ in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,16 mm/U
ISO-Code Wendeschneidplatte	SOEX 07T308
maximale Schnitttiefe $a_{p \max}$ beim Besäumen	0,88 mm
maximale Schnitttiefe $a_{p \max}$ bei Vollnuten	0,88 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	4

Sorte	BK8425
Typ	Uni
Schneidstoff	HM
Produktart	Wendescheidplatte zum Bohren

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	600 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	300 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	250 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	300 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	250 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	200 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	160 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	160 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	160 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	80 m/min	S
GG(G)	bedingt geeignet	200 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		