

Garant
Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 09T304, für Schlichtbearbeitung, Sorte: HB7020

Bestelldaten

Bestellnummer	250050 HB7020
GTIN	4045197699213
Artikelklasse	21G

Beschreibung

CNMG 09T304 HB7020 Sorte: HB7020
 Spanbrecher: SS
 Schnitttiefe a_p : 0,3 - 2,5 mm
 Vorschub f : 0,1 - 0,4 mm/U
 Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 150 - 400 m/min

Technische Beschreibung

Eckenradius	0,4 mm
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Schnitttiefe a_p	0,3 - 2,5 mm
Spanbrecher	SS
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	150 - 400 m/min
Hauptanwendung	P

Vorschub f	0,1 - 0,4 mm/U
Sorte	HB7020
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 09T304
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen