

Garant**VHM-Reibkopf HPC H7 Stahl Grundloch, TiAlN, Nenn-Ø D: 15mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	239725 15
GTIN	4045197575852
Artikelklasse	23A

Beschreibung**Ausführung:**

Wechselkopf-Reibahlensystem **fertig geschliffen für Passung IT7**. Auf die Anwendung angepasste Schneidengeometrie.

Systemrundlauf $\leq 5 \mu\text{m}$ (bezogen auf Kopf und Halter) im montierten Zustand.

Mit kurzen Schneiden und gerade genutet.

Verwendung:

Für Grundloch-Bohrungen.

Zum HPC-/HSC-Reiben.

Hinweis:

Gesamt nutzbare Länge = L_1 (Aufnahme Nr. 239740 / 239745) + l (Wechselkopf Nr. 239710 bis 239735).

Passender Spannschlüssel Nr. 219987.

Einsatz für Drehmomentschlüssel Nr. 219986.

Weitere Größen auf Anfrage lieferbar.

Aufnahmegröße: 10 mm

Schneidenlänge l_1 : 12 mm

Kopflänge l : 22 mm

Anzahl Schneiden Z : 6

Vorschub f in Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$: 0,8 mm/U

Technische Beschreibung

Aufnahmegröße	10 mm
---------------	-------

Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm ²	0,8 mm/U
Anzahl Schneiden Z	6
Nenn-Ø D	15 mm
Schneidenlänge l ₁	12 mm
Kopflänge l	22 mm
Schlüsselweite	8 mm
Serie	TopCut
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Bohrtoleranz	H7
Verwendung bei Bohrungsart	bei Grund- und Durchgangsloch
Zerspanungsstrategie	HPC
Innenkühlung	ja
Semi-Standard	ja
passende Aufnahme	GARANT TopCut
Produktart	Schneideinsatz zum Reiben

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	120 m/min	P
GG	geeignet	80 m/min	K
GGG	geeignet	60 m/min	K
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		

