

**Garant****VHM-Reibkopf HPC H7 Stahl Grundloch, TiAlN, Nenn-Ø D: 26mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	239725 26
GTIN	4045197575968
Artikelklasse	23A

**Beschreibung****Ausführung:**

Wechselkopf-Reibahlensystem **fertig geschliffen für Passung IT7**. Auf die Anwendung angepasste Schneidengeometrie.

**Systemrundlauf  $\leq 5 \mu\text{m}$  (bezogen auf Kopf und Halter) im montierten Zustand.**

Mit kurzen Schneiden und gerade genutet.

**Verwendung:**

**Für Grundloch-Bohrungen.**

Zum HPC-/HSC-Reiben.

**Hinweis:**

**Gesamt nutzbare Länge** =  $L_1$  (Aufnahme Nr. 239740 / 239745) +  $l$  (Wechselkopf Nr. 239710 bis 239735).

Passender Spannschlüssel Nr. 219987.

Einsatz für Drehmomentschlüssel Nr. 219986.

Weitere Größen auf Anfrage lieferbar.

Aufnahmegröße: 20 mm

Schneidenlänge  $l_1$ : 14 mm

Kopflänge  $l$ : 26 mm

Anzahl Schneiden  $Z$ : 8

Vorschub  $f$  in Stahl  $< 1100 \text{ N/mm}^2$ : 1,4 mm/U

**Technische Beschreibung**

Kopflänge $l$	26 mm
---------------	-------

Nenn-Ø D	26 mm
Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	1,4 mm/U
Aufnahmegröße	20 mm
Schneidenlänge I <sub>1</sub>	14 mm
Anzahl Schneiden Z	8
Schlüsselweite	16 mm
Serie	TopCut
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Bohrtoleranz	H7
Verwendung bei Bohrungsart	bei Grund- und Durchgangsloch
Zerspanungsstrategie	HPC
Innenkühlung	ja
Semi-Standard	ja
passende Aufnahme	GARANT TopCut
Produktart	Schneideinsatz zum Reiben

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	120 m/min	P
GG	geeignet	80 m/min	K
GGG	geeignet	60 m/min	K
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		

