Garant

# VHM-Reibkopf HPC H7 Stahl Grundloch, TiAlN, Nenn-Ø D: 17mm

## Bestelldaten

| | |
|---|---|
| Bestellnummer | 239725 17 |
| GTIN | 4045197575876 |
| Artikelklasse | 23A |

## Beschreibung

**Ausführung:**
Wechselkopf-Reibahlensystem **fertig geschliffen für Passung IT7.** Auf die Anwendung angepasste Schneidengeometrie.
**Systemrundlauf ≤ 5 µm (bezogen auf Kopf und Halter) im montierten Zustand.**
Mit kurzen Schneiden und gerade genutet.
**Verwendung:**
**Für Grundloch-Bohrungen.**
Zum HPC-/HSC-Reiben.
**Hinweis:**
**Gesamt nutzbare Länge** = $L_1$ (Aufnahme Nr. 239740 / 239745) + l (Wechselkopf Nr. 239710 bis 239735).
Passender Spannschlüssel Nr. 219987.
Einsatz für Drehmomentschlüssel Nr. 219986.
Weitere Größen auf Anfrage lieferbar.
Aufnahmegröße: 12 mm
Schneidenlänge $l_1$: 12 mm
Kopflänge l: 22 mm
Anzahl Schneiden Z: 8
Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm$^2$: 1,1 mm/U

## Technische Beschreibung

| | |
|---|---|
| Schneidenlänge $l_1$ | 12 mm |

| | |
|---|---|
| Kopflänge l | 22 mm |
| Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm² | 1,1 mm/U |
| Anzahl Schneiden Z | 8 |
| Nenn-Ø D | 17 mm |
| Aufnahmegröße | 12 mm |
| Schlüsselweite | 10 mm |
| Serie | TopCut |
| Beschichtung | TiAlN |
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | Werksnorm |
| Bohrtoleranz | H7 |
| Verwendung bei Bohrungsart | bei Grund- und Durchgangsloch |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Innenkühlung | ja |
| Semi-Standard | ja |
| passende Aufnahme | GARANT TopCut |
| Produktart | Schneideinsatz zum Reiben |

## Anwenderdaten

| | Eignung | $V_c$ | ISO-Code |
|---|---|---|---|
| Stahl < 750 N/mm² | geeignet | 120 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm² | geeignet | 120 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm² | geeignet | 120 m/min | P |
| GG | geeignet | 80 m/min | K |
| GGG | geeignet | 60 m/min | K |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | geeignet | | |