

**Garant**
**VHM-Reibkopf HPC H7 INOX Durchgangsloch, TiAlN, Nenn-Ø D: 10mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	239730 10
GTIN	4045197575975
Artikelklasse	23A

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Wechselkopf-Reibahlensystem **fertig geschliffen für Passung IT7**. Auf die Anwendung angepasste Schneidengeometrie.

**Systemrundlauf  $\leq 5 \mu\text{m}$  (bezogen auf Kopf und Halter) im montierten Zustand.**

Mit kurzen Schneiden und Linksspirale.

**Verwendung:**

**Für Durchgangs-Bohrungen.**

Zum HPC-/HSC-Reiben.

**Hinweis:**

**Gesamt nutzbare Länge** =  $L_1$  (Aufnahme Nr. 239740 / 239745) +  $l$  (Wechselkopf Nr. 239710 bis 239735).

Passender Spannschlüssel Nr. 219987.

Einsatz für Drehmomentschlüssel Nr. 219986.

Weitere Größen auf Anfrage lieferbar.

Aufnahmegröße: 10 mm

Schneidenlänge  $l_1$ : 10 mm

Kopflänge  $l$ : 18 mm

Anzahl Schneiden  $Z$ : 6

Vorschub  $f$  in INOX  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,2 mm/U

**Technische Beschreibung**

Schneidenlänge $l_1$	10 mm
Aufnahmegröße	10 mm

Nenn-Ø D	10 mm
Kopflänge l	18 mm
Anzahl Schneiden Z	6
Vorschub f in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/U
Schlüsselweite	8 mm
Serie	TopCut
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Bohrtoleranz	H7
Verwendung bei Bohrungsart	bei Durchgangsloch
Zerspanungsstrategie	HPC
Innenkühlung	ja
Semi-Standard	ja
passende Aufnahme	GARANT TopCut
Produktart	Schneideinsatz zum Reiben

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	25 m/min	M
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		