

Garant
VHM-Reibkopf HPC H7 INOX Durchgangsloch, TiAlN, Nenn-Ø D: 24mm

Bestelldaten

Bestellnummer	239730 24
GTIN	4045197576118
Artikelklasse	23A

Beschreibung
Ausführung:

Wechselkopf-Reibahlensystem **fertig geschliffen für Passung IT7**. Auf die Anwendung angepasste Schneidengeometrie.

Systemrundlauf $\leq 5 \mu\text{m}$ (bezogen auf Kopf und Halter) im montierten Zustand.

Mit kurzen Schneiden und Linksspirale.

Verwendung:

Für Durchgangs-Bohrungen.

Zum HPC-/HSC-Reiben.

Hinweis:

Gesamt nutzbare Länge = L_1 (Aufnahme Nr. 239740 / 239745) + l (Wechselkopf Nr. 239710 bis 239735).

Passender Spannschlüssel Nr. 219987.

Einsatz für Drehmomentschlüssel Nr. 219986.

Weitere Größen auf Anfrage lieferbar.

Aufnahmegröße: 20 mm

Schneidenlänge l_1 : 14 mm

Kopflänge l : 26 mm

Anzahl Schneiden Z : 8

Vorschub f in INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,5 mm/U

Technische Beschreibung

Vorschub f in INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,5 mm/U
---	----------

Schneidenlänge l_1	14 mm
Nenn-Ø D	24 mm
Aufnahmegröße	20 mm
Kopflänge l	26 mm
Anzahl Schneiden Z	8
Schlüsselweite	16 mm
Serie	TopCut
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Bohrtoleranz	H7
Verwendung bei Bohrungsart	bei Durchgangsloch
Zerspanungsstrategie	HPC
Innenkühlung	ja
Semi-Standard	ja
passende Aufnahme	GARANT TopCut
Produktart	Schneideinsatz zum Reiben

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	25 m/min	M
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		