



## KOMET REAMAX® TS Reibkopf H7 Cermet ASG3000, DST, Nenn-Ø D: 50mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	239811 50
GTIN	4047109313392
Artikelklasse	27E

### Beschreibung

#### Ausführung:

Reibköpfe geradeverzahnt, **fertig geschliffen für Passung H7.**

Auf die Anwendung angepasste Schneidengeometrie. Nachstellbarkeit im  $\mu$ -Bereich zur Verschleißkompensation und zur Erreichung kleinster Grundtoleranzen ab IT4. Durchgangsbohrungen bis  $5 \times D$  möglich.

In Geometrie **ASG3000** mit Anschnittwinkel  $45^\circ$  und zusätzlicher Spannutt für definierte Spanabführung entlang der Schneide. Für **Grundloch- und Durchgangsbohrungen.**

#### Hinweis:

- **Weitere Größen kurzfristig auf Anfrage lieferbar.**
- **Passende Halter siehe Nr. 239880 – 239940.**
- **Einsatzrichtwerte gelten für Durchgangsbohrungen.**

Innenkühlung: ja

für Halter Nr. 239880 – 239940: 42 – 51,99

Schneidenlänge  $l_1$ : 6 mm

Kopflänge  $l$ : 25 mm

Anzahl Schneiden  $Z$ : 8

Vorschub  $f$  in Stahl  $< 750 \text{ N/mm}^2$ : 1,2 mm/U

### Technische Beschreibung

Vorschub $f$ in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	1,2 mm/U
Schneidenlänge $l_1$	6 mm

Kopflänge l	25 mm
Anzahl Schneiden Z	8
Nenn-Ø D	50 mm
für Halter Nr. 239880 – 239940	42 – 51,99
Beschichtung	DST
Bohrtoleranz	H7
Verwendung bei Bohrungsart	bei Grund- und Durchgangsloch
Innenkühlung	ja
Produktart	Schneideinsatz zum Reiben

### Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	160 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	140 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	100 m/min	P
GGG	bedingt geeignet	140 m/min	K
nass maximal	geeignet		