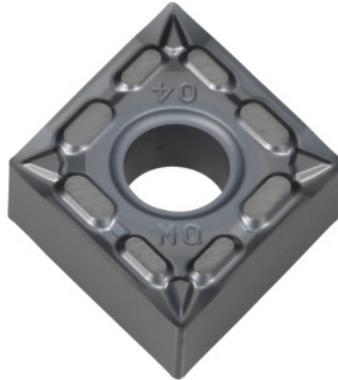




Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 120408, für Schlichtbearbeitung, Sorte: SW05



Bestelldaten

Bestellnummer	250104 SW05
GTIN	4960664629534
Artikelklasse	25E

Beschreibung

CNMG 120408 SW05 Sorte: SW05

Spanbrecher: MQ

Schnitttiefe a_p : 0,2 - 1 mm

Vorschub f : 0,05 - 0,3 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 50 - 140 m/min

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	50 - 140 m/min
Eckenradius	0,8 mm
Spanbrecher	MQ
Hauptanwendung	Ti
Schnittbedingung	kontinuierlich
Vorschub f	0,05 - 0,3 mm/U
Schnitttiefe a_p	0,2 - 1 mm

Sorte	SW05
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 120408
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen