



## KOMET REAMAX® TS Reibkopf H7 HM ASG3000, TiN, Nenn-Ø D: 18mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	239826 18
GTIN	4047109229266
Artikelklasse	27E

### Beschreibung

#### Ausführung:

Reibköpfe geradeverzahnt, **fertig geschliffen für Passung H7**.

Auf die Anwendung angepasste Schneidengeometrie. Nachstellbarkeit im  $\mu$ -Bereich zur Verschleißkompensation und zur Erreichung kleinsten Grundtoleranzen ab IT4.

Durchgangsbohrungen bis 5xD möglich.

Für unterbrochenen Schnitt geeignet.

In Geometrie **ASG3000** mit Anschnittswinkel 45° und zusätzlicher Spannut für definierte Spanabführung entlang der Schneide. Für **Grundloch- und Durchgangsbohrungen**.

#### Hinweis:

- Weitere Größen kurzfristig auf Anfrage lieferbar.
- Passende Halter siehe Nr. 239880 – 239940.
- Einsatzrichtwerte gelten für Durchgangsbohrungen.

Innenkühlung: ja

für Halter Nr. 239880 – 239940: 18 – 19,99

Schneidenlänge  $l_1$ : 6 mm

Kopflänge  $l$ : 20 mm

Anzahl Schneiden Z: 6

Vorschub  $f$  in Stahl < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,8 mm/U

### Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	6
--------------------	---

für Halter Nr. 239880 – 239940

	18 – 19,99
Nenn-Ø D	18 mm
Vorschub f in Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,8 mm/U
Kopflänge l	20 mm
Schneidenlänge l <sub>1</sub>	6 mm
Beschichtung	TiN
Bohrtoleranz	H7
Verwendung bei Bohrungsart	bei Grund- und Durchgangsloch
Innenkühlung	ja
Produktart	Schneideinsatz zum Reiben

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	120 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	100 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	80 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	25 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	15 m/min	M
CuZn	geeignet	100 m/min	N
nass maximal	geeignet		