

**KOMET REAMAX® TS Reibkopf H7 HM ASG3000, TiN, Nenn-Ø D: 18mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	239826 18
GTIN	4047109229266
Artikelklasse	27E

Beschreibung**Ausführung:**

Reibköpfe geradeverzahnt, **fertig geschliffen für Passung H7.**

Auf die Anwendung angepasste Schneidengeometrie. Nachstellbarkeit im μ -Bereich zur Verschleißkompensation und zur Erreichung kleinster Grundtoleranzen ab IT4.

Durchgangsbohrungen bis $5 \times D$ möglich.

Für unterbrochenen Schnitt geeignet.

In Geometrie **ASG3000** mit Anschnittwinkel 45° und zusätzlicher Spannutt für definierte Spanabführung entlang der Schneide. Für **Grundloch- und Durchgangsbohrungen.**

Hinweis:

- **Weitere Größen kurzfristig auf Anfrage lieferbar.**
- **Passende Halter siehe Nr. 239880 – 239940.**
- **Einsatzrichtwerte gelten für Durchgangsbohrungen.**

Innenkühlung: ja

für Halter Nr. 239880 – 239940: 18 – 19,99

Schneidenlänge l_1 : 6 mm

Kopflänge l : 20 mm

Anzahl Schneiden Z : 6

Vorschub f in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$: 0,8 mm/U

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	6
----------------------	---

für Halter Nr. 239880 – 239940	18 – 19,99
Nenn-Ø D	18 mm
Vorschub f in Stahl < 750 N/mm ²	0,8 mm/U
Kopflänge l	20 mm
Schneidenlänge l ₁	6 mm
Beschichtung	TiN
Bohrtoleranz	H7
Verwendung bei Bohrungsart	bei Grund- und Durchgangsloch
Innenkühlung	ja
Produktart	Schneideinsatz zum Reiben

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	bedingt geeignet	120 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	bedingt geeignet	100 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	80 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	25 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	15 m/min	M
CuZn	geeignet	100 m/min	N
nass maximal	geeignet		