

**KOMET REAMAX® TS Reibkopf H7 HM ASG3000, TiN, Nenn-Ø D: 24mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	239826 24
GTIN	4047109229297
Artikelklasse	27E

**Beschreibung****Ausführung:**

Reibköpfe geradeverzahnt, **fertig geschliffen für Passung H7.**

Auf die Anwendung angepasste Schneidengeometrie. Nachstellbarkeit im  $\mu$ -Bereich zur Verschleißkompensation und zur Erreichung kleinster Grundtoleranzen ab IT4.

Durchgangsbohrungen bis  $5 \times D$  möglich.

Für unterbrochenen Schnitt geeignet.

In Geometrie **ASG3000** mit Anschnittwinkel  $45^\circ$  und zusätzlicher Spannutt für definierte Spanabführung entlang der Schneide. Für **Grundloch- und Durchgangsbohrungen.**

**Hinweis:**

- **Weitere Größen kurzfristig auf Anfrage lieferbar.**
- **Passende Halter siehe Nr. 239880 – 239940.**
- **Einsatzrichtwerte gelten für Durchgangsbohrungen.**

Innenkühlung: ja

für Halter Nr. 239880 – 239940: 22 – 26,99

Schneidenlänge  $l_1$ : 6 mm

Kopflänge  $l$ : 20 mm

Anzahl Schneiden  $Z$ : 6

Vorschub  $f$  in Stahl  $< 750 \text{ N/mm}^2$ : 0,8 mm/U

**Technische Beschreibung**

Nenn-Ø D	24 mm
----------	-------

Kopflänge l	20 mm
Schneidenlänge l <sub>1</sub>	6 mm
Anzahl Schneiden Z	6
Vorschub f in Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,8 mm/U
für Halter Nr. 239880 – 239940	22 – 26,99
Beschichtung	TiN
Bohrtoleranz	H7
Verwendung bei Bohrungsart	bei Grund- und Durchgangsloch
Innenkühlung	ja
Produktart	Schneideinsatz zum Reiben

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	120 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	100 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	80 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	25 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	15 m/min	M
CuZn	geeignet	100 m/min	N
nass maximal	geeignet		