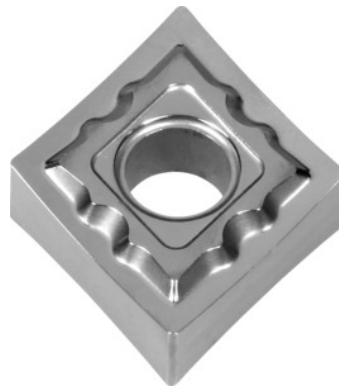




Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 120408, für mittlere Bearbeitung, Sorte: KW10



Bestelldaten

Bestellnummer	250212 KW10
GTIN	4960664220786
Artikelklasse	25E

Beschreibung

CNMG 120408 KW10 Sorte: KW10

Spanbrecher: AH

Schnitttiefe a_p : 1 - 4 mm

Vorschub f : 0,1 - 0,35 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 60 - 400 m/min

Technische Beschreibung

Vorschub f	0,1 - 0,35 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	60 - 400 m/min
Hauptanwendung	N
Spanbrecher	AH
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Schnitttiefe a_p	1 - 4 mm
Eckenradius	0,8 mm

Sorte	KW10
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 120408
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen