



Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 120408, für mittlere Bearbeitung, Sorte: SP4019



Bestelldaten

Bestellnummer	250184 SP4019
GTIN	
Artikelklasse	28A

Beschreibung

CNMG 120408 SP4019 Sorte: SP4019
 Spanbrecher: 3J
 Schnitttiefe a_p : 1 - 4 mm
 Vorschub f : 0,15 - 0,4 mm/U
 Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 120 - 300 m/min
 Schnittgeschwindigkeit v_c Nebenanwendung: 40 - 110 m/min

Technische Beschreibung

Spanbrecher	3J
Schnittgeschwindigkeit v_c Nebenanwendung	40 - 110 m/min
Vorschub f	0,15 - 0,4 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	120 - 300 m/min
Eckenradius	0,8 mm
Nebenanwendung	S

Hauptanwendung	M
Schnittbedingung	kontinuierlich
Schnitttiefe a_p	1 - 4 mm
Sorte	SP4019
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 120408
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen