

**GARANT Vap Tap Maschinen Gewindebohrer HSS-E Form E, vaporisiert, M: M3****Bestelldaten**

Bestellnummer	135815 M3
GTIN	4069515001335
Artikelklasse	13V

Beschreibung**Ausführung:**

GARANT Vap Tap Universal Gewindebohrer. Prozesssicher einsetzbar in einem **breiten Materialspektrum**. Optimierte **Hals- und Nutenlänge** für **verbesserte Spanevakuierung** bei **tiefen** Gewinden. Leistungsstarker **HSS-E Schneidstoff** mit erhöhtem **Vanadiumanteil** für verbesserte **Verschleißfestigkeit**. **Oberfläche vaporisiert**, Kaltaufschweißungen werden vermindert.

Form E (1,5 – 2 Gänge Anschnitt).

Technische Beschreibung

Schneidstoff	HSS E
Schaft-Vierkant □	2,7 mm
Anzahl Spannuten	2
Gewindegröße	M3
Anzahl Schneiden Z	2
Gewindetiefe	9 mm
Norm	DIN 371
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Gewinde-Ø	3 mm
Schaft-Ø D _s	3,5 mm
Gesamtlänge L	56 mm
Gewindeart	M

Datenblatt

Kernloch-Ø	2,5 mm
Gewindesteigung	0,5 mm
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	E
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Serie	Vap Tap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	18 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	6 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	15 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		

nass maximal

geeignet