



Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 120408, für mittlere Bearbeitung, Sorte: SW05



Bestelldaten

Bestellnummer	250212 SW05
GTIN	4960664629589
Artikelklasse	25E

Beschreibung

CNMG 120408 SW05 Sorte: SW05

Spanbrecher: MU

Schnitttiefe a_p : 0,5 - 3 mm

Vorschub f : 0,1 - 0,35 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 50 - 140 m/min

Technische Beschreibung

Hauptanwendung	Ti
Schnittbedingung	kontinuierlich
Schnitttiefe a_p	0,5 - 3 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	50 - 140 m/min
Spanbrecher	MU
Eckenradius	0,8 mm
Vorschub f	0,1 - 0,35 mm/U

Sorte	SW05
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 120408
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen