



## Angetriebenes Werkzeug axial, BMT55, Typ: 55-VX3



### Bestelldaten

Bestellnummer	319929 55-VX3
GTIN	4069515001526
Artikelklasse	31V

### Beschreibung

#### Ausführung:

Zum Einsatz auf allen CNC-Drehmaschinen **DMG Gildemeister CTX** mit **Sauter** Revolver und Antriebskupplung **DIN 5480** oder Maschinen mit **BMT-Revolver** mit Antriebskupplung **DIN 1809**. Spannung der Werkzeuge in die AGW über ER-Spannzange mit außenliegender/ innenliegender Mutter oder Schnellwechselsystem VARIA VX in Lizenz EWS. Externe Außenkühlung über neuartiges Kühlmittelmanagement, interne Kühlung durch Werkzeug zentral durch die Spindel.

Ausführung IK – Mit Keramikdichtsatz, Drücke bis 70 bar, voll trockenlauffähig. Zum Einsatz an BMT-Sternrevolvern. Übersetzung 1:1. Ausführung mit Innenkühlung (intern) max. 70 bar.

#### Vorteil:

- **Bauweise gewichts- und geometrieoptimiert.**
- **Prozesssicherheit durch hochwertige Komponenten, Langlebigkeit.**
- **Übertragung hoher Drehmomente.**
- **100% Kontrolle – jedes AGW wird einem Einlaufprogramm unterzogen.**
- **Innenkühlung: speziell entwickelte und patentierte Dichtung.**

#### Verwendung:

Möglichst viele Zerspanungsschritte in einer Aufspannung. Bei Platzmangel (verfügbare Spannplätze) im Revolver.

#### Passend für:

DMG Gildemeister CTX. Teilweise Emco, Hardinge, Monforts, Scherer etc. mit DIN 5480 oder BMT-Revolver mit DIN 1809.

- **ACCUWAY: UT-100; UT-200**

- ALEX-TECH: VT-27G; VT-30BL; VT-33BL
- CHIAH CHYUN: ML-250; WTS-52; WTS-65
- DMC: DL 21; DL 22; DL 25
- DN SOLUTIONS (FRÜHER DOOSAN): LYNX 2600; LYNX 300; PUMA GT2100; PUMA GT2600; PUMA 2100 II; PUMA 2600; PUMA DNT 2100; PUMA DNT 2600; SMX 2100; PUMA 1500; PUMA 2000; PUMA 2500; PUMA 230; PUMA 240; PUMA 280; PUMA MX1600; PUMA MX2100
- FOCUS CNC: FBL-230; FBL-250; FNL-250; FBL-320; FNL-320
- GANESH: ASL-100; GENTURN WTS-Y2
- HARDINGE: H-51; T-51; TA-42; TA-51; T-65
- HEADMAN: HI5000; T55
- HWACHEON: CUTEX 160; CUTEX 180; VT 450
- HYUNDAI WIA: HD2200; HD2600; L160; L230; SE2600
- JYOTI: AX 300
- LEADWELL: T-7I
- LMW: LL20
- MAZAK: QT-EZ 8; QT-EZ 10; QT-EZ 12
- ROMI: GL 300
- SMART: NL 2000
- SMEC: PL 240; PL 250V; SL 1500; SL 2000
- TAKAMAZ: XT-8; XYT-51; XYT-65
- TAKISAWA TAIWAN: UX-2000
- TONGTAI: TD-2000; TD-2500
- VICTOR: VTURN-A16YSCM; VTURN-A20YSCM; VTURN-A200; VTURN-NP20; VTURN-S20
- YCM: NTC-1600; NTC-2000

### Lieferumfang:

AGW für Spannzange: inkl. Spannmutter und Hakenschlüssel. AGW VARIA VX: inkl. Spannschlüssel.

### Sonderzubehör:

Passende Einsätze Varia VX Nr. 319802 – 319888, ER-Schnellwechseladapter Nr. 319761 – 319781, ER-Spannzangen Nr. 308941 – 309878, ER-Spannschlüssel Nr. 309680 – 309745. Drehmoment-Schlüssel Nr. 211750 Gr. 5,7.

### Hinweis:

- Weitere Antriebstypen (z.B. DIN 5482), Übersetzungen, Abmessungen, BMT etc. auf Anfrage: [www.hoffmann.ews-tools.com](http://www.hoffmann.ews-tools.com)
- IK-Werkzeuge (interne Kühlung) trockenlauffähig, Kühlmittelfilterung < 50 µm.
- Empfehlung: Ausführung VARIA VX mit einem Drehmomentwerkzeug (max. 6 Nm) bedienen.
- Für schwere Fräsarbeiten wird auf Anfrage eine Variante mit Kegelrollenlager empfohlen.

Bitte beachten Sie, dass die Kompatibilität des Halters mit Ihrer Maschine vor dem Kauf eigenständig zu prüfen ist. Für eine korrekte Passform kann kein Gewähr übernommen werden.

---

## Technische Beschreibung

---

## Datenblatt

b <sub>1</sub>	84 mm
Kühlung	extern
x	57 mm
Werkzeugspannung	VX3
L <sub>2</sub>	64 mm
L <sub>1</sub>	64 mm
Aufnahme	BMT55
Produktart	Angetriebenes Werkzeug

### Passende Produkte

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/319929-55-VX3>