



## Angetriebenes Werkzeug axial, BMT55, Typ: 55-VX3



### Bestelldaten

Bestellnummer	319929 55-VX3
GTIN	4069515001526
Artikelklasse	31V

### Beschreibung

#### Ausführung:

Zum Einsatz auf allen CNC-Drehmaschinen **DMG Gildemeister CTX** mit **Sauter** Revolver und Antriebskupplung **DIN 5480** oder Maschinen mit **BMT-Revolver** mit Antriebskupplung **DIN 1809**. Spannung der Werkzeuge in die AGW über ER-Spannzange mit außenliegender/ innenliegender Mutter oder Schnellwechselsystem VARIA VX in Lizenz EWS. Externe Außenkühlung über neuartiges Kühlmittelmanagement, interne Kühlung durch Werkzeug zentral durch die Spindel.

Ausführung IK – Mit Keramikdichtsatz, Drücke bis 70 bar, voll trockenlauffähig. Zum Einsatz an BMT-Sternrevolvern. Übersetzung 1:1. Ausführung mit Innenkühlung (intern) max. 70 bar.

#### Vorteil:

- Bauweise gewichts- und geometrieeoptimiert.
- Prozesssicherheit durch hochwertige Komponenten, Langlebigkeit.
- Übertragung hoher Drehmomente.
- 100% Kontrolle – jedes AGW wird einem Einlaufprogramm unterzogen.
- Innenkühlung: speziell entwickelte und patentierte Dichtung.

#### Verwendung:

Möglichst viele Zerspanungsschritte in einer Aufspannung. Bei Platzmangel (verfügbare Spannplätze) im Revolver.

#### Passend für:

DMG Gildemeister CTX. Teilweise Emco, Hardinge, Monforts, Scherer etc. mit DIN 5480 oder BMT-Revolver mit DIN 1809.

- **ACCUWAY: UT-100; UT-200**

- **ALEX-TECH: VT-27G; VT-30BL; VT-33BL**
- **CHIAH CHYUN: ML-250; WTS-52; WTS-65**
- **DMC: DL 21; DL 22; DL 25**
- **DN SOLUTIONS (FRÜHER DOOSAN): LYNX 2600; LYNX 300; PUMA GT2100; PUMA GT2600; PUMA 2100 II; PUMA 2600; PUMA DNT 2100; PUMA DNT 2600; SMX 2100; PUMA 1500; PUMA 2000; PUMA 2500; PUMA 230; PUMA 240; PUMA 280; PUMA MX1600; PUMA MX2100**
- **FOCUS CNC: FBL-230; FBL-250; FNL-250; FBL-320; FNL-320**
- **GANESH: ASL-100; GENTURN WTS-Y2**
- **HARDINGE: H-51; T-51; TA-42; TA-51; T-65**
- **HEADMAN: HI5000; T55**
- **HWACHEON: CUTEX 160; CUTEX 180; VT 450**
- **HYUNDAI WIA: HD2200; HD2600; L160; L230; SE2600**
- **JYOTI: AX 300**
- **LEADWELL: T-7I**
- **LMW: LL20**
- **MAZAK: QT-EZ 8; QT-EZ 10; QT-EZ 12**
- **ROMI: GL 300**
- **SMART: NL 2000**
- **SMEC: PL 240; PL 250V; SL 1500; SL 2000**
- **TAKAMAZ: XT-8; XYT-51; XYT-65**
- **TAKISAWA TAIWAN: UX-2000**
- **TONGTAI: TD-2000; TD-2500**
- **VICTOR: VTURN-A16YSCM; VTURN-A20YSCM; VTURN-A200; VTURN-NP20; VTURN-S20**
- **YCM: NTC-1600; NTC-2000**

### **Lieferumfang:**

AGW für Spannzange: inkl. Spannmutter und Hakenschlüssel. AGW VARIA VX: inkl. Spannschlüssel.

### **Sonderzubehör:**

Passende Einsätze Varia VX Nr. 319802 – 319888, ER-Schnellwechseladapter Nr. 319761 – 319781, ER-Spannzangen Nr. 308941 – 309878, ER-Spannschlüssel Nr. 309680 – 309745. Drehmoment-Schlüssel Nr. 211750 Gr. 5,7.

### **Hinweis:**

- **Weitere Antriebstypen (z.B. DIN 5482), Übersetzungen, Abmessungen, BMT etc. auf Anfrage: [www.hoffmann.ews-tools.com](http://www.hoffmann.ews-tools.com)**
- **IK-Werkzeuge (interne Kühlung) trockenlauffähig, Kühlmittelfilterung < 50 µm.**
- **Empfehlung: Ausführung VARIA VX mit einem Drehmomentwerkzeug (max. 6 Nm) bedienen.**
- **Für schwere Fräsarbeiten wird auf Anfrage eine Variante mit Kegelrollenlager empfohlen.**

Bitte beachten Sie, dass die Kompatibilität des Halters mit Ihrer Maschine vor dem Kauf eigenständig zu prüfen ist. Für eine korrekte Passform kann kein Gewähr übernommen werden.

---

## **Technische Beschreibung**

---

## Datenblatt

b <sub>1</sub>	84 mm
Kühlung	extern
x	57 mm
Werkzeugspannung	VX3
L <sub>2</sub>	64 mm
L <sub>1</sub>	64 mm
Aufnahme	BMT55
Produktart	Angetriebenes Werkzeug

---

### Passende Produkte

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/319929-55-VX3>

---