

Garant

Angetriebenes Werkzeug axial, BMT55, Typ: 55-25-IK



Bestelldaten

Bestellnummer	319929 55-25-IK
GTIN	4069515001519
Artikelklasse	31V

Beschreibung

Ausführung:

Zum Einsatz auf allen CNC-Drehmaschinen **DMG Gildemeister CTX** mit **Sauter** Revolver und Antriebskupplung **DIN 5480** oder Maschinen mit **BMT-Revolver** mit Antriebskupplung **DIN 1809**. Spannung der Werkzeuge in die AGW über ER-Spannzange mit außenliegender/innenliegender Mutter oder Schnellwechselsystem VARIA VX in Lizenz EWS. Externe Außenkühlung über neuartiges Kühlmittelmanagement, interne Kühlung durch Werkzeug zentral durch die Spindel.

Ausführung IK – Mit Keramikdichtsatz, Drücke bis 70 bar, voll trockenlauffähig. Zum Einsatz an BMT-Sternrevolvern. Übersetzung 1:1. Ausführung mit Innenkühlung (intern) max. 70 bar.

Vorteil:

- **Bauweise gewichts- und geometrieoptimiert.**
- **Prozesssicherheit durch hochwertige Komponenten, Langlebigkeit.**
- **Übertragung hoher Drehmomente.**
- **100% Kontrolle – jedes AGW wird einem Einlaufprogramm unterzogen.**
- **Innenkühlung: speziell entwickelte und patentierte Dichtung.**

Verwendung:

Möglichst viele Zerspanungsschritte in einer Aufspannung. Bei Platzmangel (verfügbare Spannplätze) im Revolver.

Passend für:

DMG Gildemeister CTX. Teilweise Emco, Hardinge, Monforts, Scherer etc. mit DIN 5480 oder BMT-Revolver mit DIN 1809.

- ACCUWAY: UT-100; UT-200
- ALEX-TECH: VT-27G; VT-30BL; VT-33BL
- CHIAH CHYUN: ML-250; WTS-52; WTS-65
- DMC: DL 21; DL 22; DL 25
- DN SOLUTIONS (FRÜHER DOOSAN): LYNX 2600; LYNX 300; PUMA GT2100; PUMA GT2600; PUMA 2100 II; PUMA 2600; PUMA DNT 2100; PUMA DNT 2600; SMX 2100; PUMA 1500; PUMA 2000; PUMA 2500; PUMA 230; PUMA 240; PUMA 280; PUMA MX1600; PUMA MX2100
- FOCUS CNC: FBL-230; FBL-250; FNL-250; FBL-320; FNL-320
- GANESH: ASL-100; GENTURN WTS-Y2
- HARDINGE: H-51; T-51; TA-42; TA-51; T-65
- HEADMAN: HI5000; T55
- HWACHEON: CUTEX 160; CUTEX 180; VT 450
- HYUNDAI WIA: HD2200; HD2600; L160; L230; SE2600
- JYOTI: AX 300
- LEADWELL: T-7I
- LMW: LL20
- MAZAK: QT-EZ 8; QT-EZ 10; QT-EZ 12
- ROMI: GL 300
- SMART: NL 2000
- SMEC: PL 240; PL 250V; SL 1500; SL 2000
- TAKAMAZ: XT-8; XYT-51; XYT-65
- TAKISAWA TAIWAN: UX-2000
- TONGTAI: TD-2000; TD-2500
- VICTOR: VTURN-A16YSCM; VTURN-A20YSCM; VTURN-A200; VTURN-NP20; VTURN-S20
- YCM: NTC-1600; NTC-2000

Lieferumfang:

AGW für Spannzange: inkl. Spannmutter und Hakenschlüssel. AGW VARIA VX: inkl. Spannschlüssel.

Sonderzubehör:

Passende Einsätze Varia VX Nr. 319802 – 319888, ER-Schnellwechseladapter Nr. 319761 – 319781, ER-Spannzangen Nr. 308941 – 309878, ER-Spannschlüssel Nr. 309680 – 309745. Drehmoment-Schlüssel Nr. 211750 Gr. 5,7.

Hinweis:

- **Weitere Antriebstypen (z.B. DIN 5482), Übersetzungen, Abmessungen, BMT etc. auf Anfrage: www.hoffmann.ews-tools.com**
- **IK-Werkzeuge (interne Kühlung) trockenlauffähig, Kühlmittelfilterung < 50 µm.**
- **Empfehlung: Ausführung VARIA VX mit einem Drehmomentwerkzeug (max. 6 Nm) bedienen.**
- **Für schwere Fräsarbeiten wird auf Anfrage eine Variante mit Kegelrollenlager empfohlen.**

Bitte beachten Sie, dass die Kompatibilität des Halters mit Ihrer Maschine vor dem Kauf eigenständig zu prüfen ist. Für eine korrekte Passform kann kein Gewähr übernommen werden.

Technische Beschreibung

x	58,9 mm
b ₁	84 mm
Kühlung	intern
Werkzeugspannung	ER25
L ₂	64 mm
L ₁	64 mm
Aufnahme	BMT55
Produktart	Angetriebenes Werkzeug