

Garant

Angetriebenes Werkzeug axial, BMT65, Typ: 65-32



Bestelldaten

Bestellnummer	319932 65-32
GTIN	4069515002899
Artikelklasse	31V

Beschreibung

Ausführung:

Zum Einsatz auf allen CNC-Drehmaschinen **DMG Gildemeister CTX** mit **Sauter** Revolver und Antriebskupplung **DIN 5480** oder Maschinen mit **BMT-Revolver** mit Antriebskupplung **DIN 1809**. Spannung der Werkzeuge in die AGW über ER-Spannzange mit außenliegender/ innenliegender Mutter oder Schnellwechselsystem VARIA VX in Lizenz EWS. Externe Außenkühlung über neuartiges Kühlmittelmanagement, interne Kühlung durch Werkzeug zentral durch die Spindel.

Ausführung IK – Mit Keramikdichtsatz, Drücke bis 70 bar, voll trockenlauffähig. Zum Einsatz an BMT-Sternrevolvern. Übersetzung 1:1. Ausführung mit Innenkühlung (intern) max. 70 bar.

Vorteil:

- **Bauweise gewichts- und geometrieoptimiert.**
- **Prozesssicherheit durch hochwertige Komponenten, Langlebigkeit.**
- **Übertragung hoher Drehmomente.**
- **100% Kontrolle – jedes AGW wird einem Einlaufprogramm unterzogen.**
- **Innenkühlung: speziell entwickelte und patentierte Dichtung.**

Verwendung:

Möglichst viele Zerspanungsschritte in einer Aufspannung. Bei Platzmangel (verfügbare Spannplätze) im Revolver.

Passend für:

DMG Gildemeister CTX. Teilweise Emco, Hardinge, Monforts, Scherer etc. mit DIN 5480 oder BMT-Revolver mit DIN 1809.

- **ACCUWAY: UT-300**

- DMC: DL 35; DL 40
- DN SOLUTIONS (FRÜHER DOOSAN): PUMA DNT 2100; PUMA DNT 2600; PUMA GT3100; PUMA 300 MS; PUMA 3100; SMX 2600; PUMA V400 M; PUMA MX2000; PUMA MX2500; PUMA MX2600; SMX 3100; PUMA VT450 M; PUMA 2100 II; PUMA 2600 II
- ECOCA: MT-3; MT-4
- FOCUS CNC: FBL-300
- GANESH: ASL-15; ASL-78/105
- GOODWAY: GLS-2800; GLS-3300; GMS-2000; GS-2000; GS-2600; GS-2800; GS-3300; GS-3600
- HAAS: ST-35; ST-28; DS-30; ST-20; ST-25; ST-30
- HARDINGE: ELITE 65 M ULTRA
- HEADMAN: T65
- HURCO: TMX10; TMX8
- HWACHEON: CUTEX 240; HI-TECH 230S; HI-TECH 350; HI-TECH 450; HI-TECH 200; VT 450; HI-TECH 230
- HYUNDAI WIA: L2000; L2600; L3000; L2100; L300; LV450; HD2600; HD3100; SKT250; SKT300
- JOHNFORD: SL-60; SL-65
- LEADWELL: LTC-25
- LMW: LR30
- ROMI: GL 350
- SMART: NL 2500; NL 3000
- SMEC: SL 2500; PL 2000; PL 2500; SLV 500; PL 20; PL 25; PL 35; SL 3500; SL 3000
- SPINNER: TC800
- TAKISAWA TAIWAN: LX-2500; LX-3000; NEX-110; NX-2500; LA-250
- TONGTAI: TCS-1500; TCS-2000; TCS-2500; TNL-120; TD-2000; TD-2500
- VICTOR: VTURN-A26; VTURN-S26; VTURN-A260
- WELE: HL-200

Lieferumfang:

AGW für Spannzange: inkl. Spannmutter und Hakenschlüssel. AGW VARIA VX: inkl. Spannschlüssel.

Sonderzubehör:

Passende Einsätze Varia VX Nr. 319802 – 319888, ER-Schnellwechseladapter Nr. 319761 – 319781, ER-Spannzangen Nr. 308941 – 309878, ER-Spannschlüssel Nr. 309680 – 309745. Drehmoment-Schlüssel Nr. 211750 Gr. 5,7.

Hinweis:

- **Weitere Antriebstypen (z.B. DIN 5482), Übersetzungen, Abmessungen, BMT etc. auf Anfrage: www.hoffmann.ews-tools.com**
- **IK-Werkzeuge (interne Kühlung) trockenlauffähig, Kühlmittelfilterung < 50 µm.**
- **Empfehlung: Ausführung VARIA VX mit einem Drehmomentwerkzeug (max. 6 Nm) bedienen.**
- **Für schwere Fräsarbeiten wird auf Anfrage eine Variante mit Kegelrollenlager empfohlen.**

Bitte beachten Sie, dass die Kompatibilität des Halters mit Ihrer Maschine vor dem Kauf eigenständig zu prüfen ist. Für eine korrekte Passform kann kein Gewähr übernommen werden.

Technische Beschreibung

b ₁	97 mm
Kühlung	extern
x	61,1 mm
Werkzeugspannung	ER32
L ₁	70 mm
L ₂	73 mm
Aufnahme	BMT65
Produktart	Angetriebenes Werkzeug