

**GARANT Vap Tap Maschinen Gewindebohrer HSS-E, vaporisiert, M: M18****Bestelldaten**

Bestellnummer	132642 M18
GTIN	4069515001786
Artikelklasse	13V

Beschreibung**Ausführung:**

GARANT Vap Tap Universal Gewindebohrer. Prozesssicher einsetzbar in einem **breiten Materialspektrum**. Optimierte **Hals- und Nutenlänge** für **verbesserte Spanevakuierung** bei **tiefen** Gewinden. Leistungsstarker **HSS-E Schneidstoff** mit erhöhtem Vanadiumanteil für verbesserte **Verschleißfestigkeit. Oberfläche vaporisiert**, Kaltaufschweißungen werden vermindert.

Technische Beschreibung

Schneidstoff	HSS E
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schaft-Vierkant □	11 mm
Gewindetiefe	54 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindegröße	M18
Kernloch-Ø	15,5 mm
Schaft-Ø D _s	14 mm
Gewinde-Ø	18 mm
Anzahl Spannuten	3
Norm	DIN 376
Gewindesteigung	2,5 mm

Datenblatt

Gesamtlänge L	125 mm
Gewindeart	M
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Serie	Vap Tap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	18 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	6 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	15 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		