

**GARANT Vap Tap Maschinen Gewindebohrer HSS-E, vaporisiert, M: M1,6****Bestelldaten**

Bestellnummer	132642 M1,6
GTIN	4069515001601
Artikelklasse	13V

Beschreibung**Ausführung:**

GARANT Vap Tap Universal Gewindebohrer. Prozesssicher einsetzbar in einem **breiten Materialspektrum**. Optimierte **Hals- und Nutenlänge** für **verbesserte Spanevakuierung** bei **tiefen** Gewinden. Leistungsstarker **HSS-E Schneidstoff** mit erhöhtem Vanadiumanteil für verbesserte **Verschleißfestigkeit**. **Oberfläche vaporisiert**, Kaltaufschweißungen werden vermindert.

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	2
Gewinde-Ø	1,6 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Gesamtlänge L	40 mm
Schaft-Ø D _s	2,5 mm
Gewindegröße	M1,6
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	4,8 mm
Schaft-Vierkant □	2,1 mm
Gewindeart	M
Norm	DIN 371
Kernloch-Ø	1,25 mm

Datenblatt

Anzahl Spannuten	2
Gewindesteigung	0,35 mm
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Serie	Vap Tap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	18 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	6 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	15 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		