

Garant

Angetriebenes Werkzeug axial, BMT65, Typ: 65-32-IK



Bestelldaten

Bestellnummer	319932 65-32-IK
GTIN	4069515002905
Artikelklasse	31V

Beschreibung

Ausführung:

Zum Einsatz auf allen CNC-Drehmaschinen **DMG Gildemeister CTX** mit **Sauter** Revolver und Antriebskupplung **DIN 5480** oder Maschinen mit **BMT-Revolver** mit Antriebskupplung **DIN 1809**. Spannung der Werkzeuge in die AGW über ER-Spannzange mit außenliegender/ innenliegender Mutter oder Schnellwechselsystem VARIA VX in Lizenz EWS. Externe Außenkühlung über neuartiges Kühlmittelmanagement, interne Kühlung durch Werkzeug zentral durch die Spindel.

Ausführung IK – Mit Keramikdichtsatz, Drücke bis 70 bar, voll trockenlauffähig. Zum Einsatz an BMT-Sternrevolvern. Übersetzung 1:1. Ausführung mit Innenkühlung (intern) max. 70 bar.

Vorteil:

- **Bauweise gewichts- und geometrieoptimiert.**
- **Prozesssicherheit durch hochwertige Komponenten, Langlebigkeit.**
- **Übertragung hoher Drehmomente.**
- **100% Kontrolle – jedes AGW wird einem Einlaufprogramm unterzogen.**
- **Innenkühlung: speziell entwickelte und patentierte Dichtung.**

Verwendung:

Möglichst viele Zerspanungsschritte in einer Aufspannung. Bei Platzmangel (verfügbare Spannplätze) im Revolver.

Passend für:

DMG Gildemeister CTX. Teilweise Emco, Hardinge, Monforts, Scherer etc. mit DIN 5480 oder BMT-Revolver mit DIN 1809.

- **ACCUWAY: UT-300**

- DMC: DL 35; DL 40
- DN SOLUTIONS (FRÜHER DOOSAN): PUMA DNT 2100; PUMA DNT 2600; PUMA GT3100; PUMA 300 MS; PUMA 3100; SMX 2600; PUMA V400 M; PUMA MX2000; PUMA MX2500; PUMA MX2600; SMX 3100; PUMA VT450 M; PUMA 2100 II; PUMA 2600 II
- ECOCA: MT-3; MT-4
- FOCUS CNC: FBL-300
- GANESH: ASL-15; ASL-78/105
- GOODWAY: GLS-2800; GLS-3300; GMS-2000; GS-2000; GS-2600; GS-2800; GS-3300; GS-3600
- HAAS: ST-35; ST-28; DS-30; ST-20; ST-25; ST-30
- HARDINGE: ELITE 65 M ULTRA
- HEADMAN: T65
- HURCO: TMX10; TMX8
- HWACHEON: CUTEX 240; HI-TECH 230S; HI-TECH 350; HI-TECH 450; HI-TECH 200; VT 450; HI-TECH 230
- HYUNDAI WIA: L2000; L2600; L3000; L2100; L300; LV450; HD2600; HD3100; SKT250; SKT300
- JOHNFORD: SL-60; SL-65
- LEADWELL: LTC-25
- LMW: LR30
- ROMI: GL 350
- SMART: NL 2500; NL 3000
- SMEC: SL 2500; PL 2000; PL 2500; SLV 500; PL 20; PL 25; PL 35; SL 3500; SL 3000
- SPINNER: TC800
- TAKISAWA TAIWAN: LX-2500; LX-3000; NEX-110; NX-2500; LA-250
- TONGTAI: TCS-1500; TCS-2000; TCS-2500; TNL-120; TD-2000; TD-2500
- VICTOR: VTURN-A26; VTURN-S26; VTURN-A260
- WELE: HL-200

Lieferumfang:

AGW für Spannanzge: inkl. Spannmutter und Hakenschlüssel. AGW VARIA VX: inkl. Spannschlüssel.

Sonderzubehör:

Passende Einsätze Varia VX Nr. 319802 – 319888, ER-Schnellwechseladapter Nr. 319761 – 319781, ER-Spannzangen Nr. 308941 – 309878, ER-Spannschlüssel Nr. 309680 – 309745. Drehmoment-Schlüssel Nr. 211750 Gr. 5,7.

Hinweis:

- **Weitere Antriebstypen (z.B. DIN 5482), Übersetzungen, Abmessungen, BMT etc. auf Anfrage: www.hoffmann.ews-tools.com**
- **IK-Werkzeuge (interne Kühlung) trockenlauffähig, Kühlmittelfilterung < 50 µm.**
- **Empfehlung: Ausführung VARIA VX mit einem Drehmomentwerkzeug (max. 6 Nm) bedienen.**
- **Für schwere Fräsarbeiten wird auf Anfrage eine Variante mit Kegelrollenlager empfohlen.**

Bitte beachten Sie, dass die Kompatibilität des Halters mit Ihrer Maschine vor dem Kauf eigenständig zu prüfen ist. Für eine korrekte Passform kann kein Gewähr übernommen werden.

Technische Beschreibung

Kühlung	intern
b_1	97 mm
x	61,1 mm
Werkzeugspannung	ER32
L_2	73 mm
L_1	70 mm
Aufnahme	BMT65
Produktart	Angetriebenes Werkzeug