

**GARANT Vap Tap Maschinen Gewindebohrer HSS-E, vaporisiert, M: M2****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 132642 M2     |
| GTIN          | 4069515001632 |
| Artikelklasse | 13V           |

**Beschreibung****Ausführung:**

**GARANT Vap Tap Universal Gewindebohrer. Prozesssicher** einsetzbar in einem **breiten Materialspektrum**. Optimierte **Hals- und Nutenlänge** für **verbesserte Spanevakuierung** bei **tiefen** Gewinden. Leistungsstarker **HSS-E Schneidstoff** mit erhöhtem Vanadiumanteil für verbesserte **Verschleißfestigkeit**. **Oberfläche vaporisiert**, Kaltaufschweißungen werden vermindert.

**Technische Beschreibung**

|                         |         |
|-------------------------|---------|
| Gewindesteigung         | 0,4 mm  |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub> | 2,8 mm  |
| Kernloch-Ø              | 1,6 mm  |
| Gewindegröße            | M2      |
| Norm                    | DIN 371 |
| Gewinde-Ø               | 2 mm    |
| Gewindetiefe            | 6 mm    |
| Anzahl Schneiden Z      | 2       |
| Schaft-Vierkant □       | 2,1 mm  |
| Schneidstoff            | HSS E   |
| Gewindeart              | M       |
| Gesamtlänge L           | 45 mm   |

## Datenblatt

|                            |                                                       |
|----------------------------|-------------------------------------------------------|
| Toleranzklasse             | ISO 2 6H                                              |
| Anzahl Spannuten           | 2                                                     |
| Beschichtung               | vaporisiert                                           |
| Flankenwinkel              | 60 Grad                                               |
| Gewinde-Norm               | DIN 13                                                |
| Anschnittform              | B                                                     |
| Schaft                     | Zylinderschaft mit h9                                 |
| Innenkühlung               | nein                                                  |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 3×D bei Durchgangsloch                            |
| Schneidrichtung            | rechts                                                |
| Art des Gewindewerkzeuges  | Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung |
| Serie                      | Vap Tap                                               |
| Produktart                 | Gewindebohrer                                         |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe                | geeignet         | 18 m/min       | N        |
| Alu (kurzspanend)              | geeignet         | 13 m/min       | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 18 m/min       | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 15 m/min       | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 15 m/min       | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 6 m/min        | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 6 m/min        | M        |
| CuZn                           | bedingt geeignet | 15 m/min       | N        |
| Uni                            | geeignet         |                |          |
| Öl                             | geeignet         |                |          |
| nass maximal                   | geeignet         |                |          |