

**GARANT Vap Tap Maschinen Gewindebohrer HSS-E, vaporisiert, M: M16****Bestelldaten**

Bestellnummer	132642 M16
GTIN	4069515001779
Artikelklasse	13V

Beschreibung**Ausführung:**

GARANT Vap Tap Universal Gewindebohrer. Prozesssicher einsetzbar in einem **breiten Materialspektrum**. Optimierte **Hals- und Nutenlänge** für **verbesserte Spanevakuierung** bei **tiefen** Gewinden. Leistungsstarker **HSS-E Schneidstoff** mit erhöhtem Vanadiumanteil für verbesserte **Verschleißfestigkeit. Oberfläche vaporisiert**, Kaltaufschweißungen werden vermindert.

Technische Beschreibung

Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø D _s	12 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Anzahl Spannuten	3
Kernloch-Ø	14 mm
Norm	DIN 376
Gewindetiefe	48 mm
Gewindeart	M
Gewinde-Ø	16 mm
Gewindesteigung	2 mm
Schaft-Vierkant □	9 mm
Gewindegröße	M16

Datenblatt

Toleranzklasse	ISO 2 6H
Gesamtlänge L	110 mm
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Serie	Vap Tap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	18 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	6 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	15 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		